



## KONTAKT

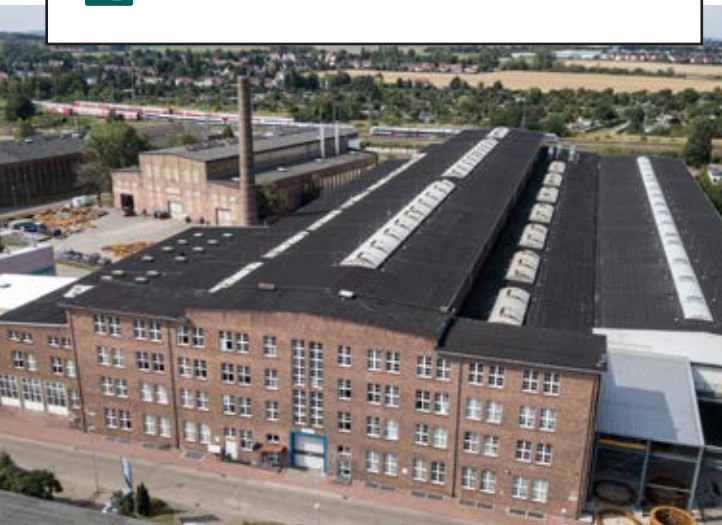
### MAM Maschinen- und Anlagenbau Magdeburg GmbH

Alt Salbke 6-10, 39122 Magdeburg

Telefon: 0391 407 3221  
E-Mail: [info@mam-md.de](mailto:info@mam-md.de)  
Web: [www.mam-md.de](http://www.mam-md.de)

 [mammagdeburg](https://www.facebook.com/mammagdeburg)

 [MAM Maschinen- und Anlagenbau](#)



## ÜBER UNS

Die MAM GmbH ist im Geschäftsfeld Maschinen- und Anlagenbau tätig. In unseren Produktionshallen auf dem traditionsreichen SKL Gelände im Magdeburger Süden fertigen wir schwere Stahlbau- und Sonderkonstruktionen. Jährlich verarbeiten wir mehr als 15.000 Tonnen Stahl. MAM legt obersten Wert auf eine präzise Verarbeitung und stützt sich dabei auf langjährige Erfahrung im Bereich der Stahlverarbeitung.



## VON DER SERIENFERTIGUNG BIS HIN ZUR KONSTRUKTION NACH MAß



**MAM**  
INNOVATION IM STAHLBAU



## DATEN

**Produktionsfläche:** 20.000 m<sup>2</sup>  
**Lagerfläche:** 16.000 m<sup>2</sup>  
**Krankkapazität:** bis 120 Tonnen  
**Gesamtgewicht**  
**Produktionskapazität:** 180.000 Stunden/Jahr  
**Mitarbeiter:** 250  
**Ausbildungswerkstatt:** 600 m<sup>2</sup>

**MAM SIND IM SCHWEREN STAHLBAU  
FAST KEINE GRENZEN GESETZT**

# LEISTUNGEN

Die Kernkompetenz der MAM GmbH liegt in der schweißtechnischen Fertigung und der Herstellung schwerer und anspruchsvoller Stahlbaukomponenten für den Maschinen- und Fahrzeugbau, Behälterbau und weiterer Industrien.

## Unsere Schweißverfahren im Überblick:

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 131 Metall-Inertgas-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgas-Schweißen
- 786 Kondensatorentladungsbolzenschweißen mit Spitzenzündung



## Folgende Grundwerkstoffgruppen bearbeiten wir:

- 1 Stähle mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze  $ReH \leq 460 \text{ N/mm}^2$
- 2 Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle und Stahlguss mit festgelegter Mindeststreckgrenze  $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
- 3 Vergütete und ausscheidungshärtende Feinkornbaustähle, jedoch keine nichtrostenden Stähle, mit einer festgelegten Mindeststreckgrenze  $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
- 22 Nichtaushärtbare Aluminiumlegierungen
- 23 Aushärtbare Aluminiumlegierungen

## Umformen / Walzen

Bei MAM wenden wir verschiedene Verfahren in der Blechbearbeitung an. Dazu stehen uns moderne Maschinen und qualifizierte Fachkräfte zur Verfügung.

### 4-Walzen Rundbiegemaschine

Durchmesser ab 1,2 m  
Blecbreiten bis 3,0 m  
Blechkicken bis max. 120 mm



## Wärmebehandlung

In unserem großvolumigen, prozessgesteuerten Glühofen sind Glühverfahren im Temperaturbereich bis  $1100^\circ\text{C}$  möglich.

### Arbeitsraum:

Breite 6 m, Höhe 3 m, Länge 12 m  
Bauteilgewicht bis zu 60 t



## Konservierung für die Industrie

Bei MAM gewährleisten wir unseren Auftraggebern eine optimale Ausführung der Oberflächenvorbereitung und der Beschichtung in Strahl- und Konservierungskabinen.

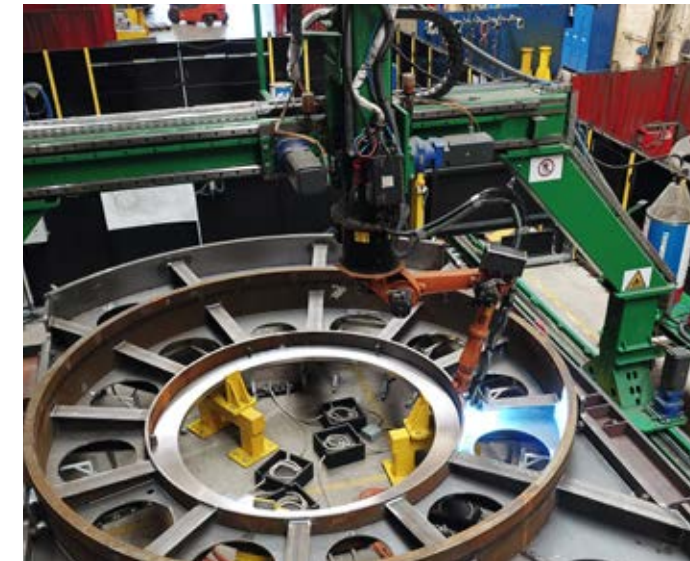
**Arbeitsraum:** Breite 5 m,  
Höhe 4 m, Länge 15,7 m  
Bauteilgewicht bis zu 35 t

## Projektgeschäft

Ihre individuellen Anfragen bearbeiten wir gerne. Kommen Sie mit Ihren Produktvisionen auf uns zu! Jede denkbare Schweißkonstruktion ist umsetzbar, auch die komplette Fertigung von Großbaugruppen. Unser Projektgeschäft besteht vor allem aus Konstruktionsleistungen, Prototypenbau, Lohnfertigung, Vorrichtungsbau, Betriebsmittelentwicklung und Sonderfertigungen im schweren Stahlbau.

## Roboterfertigung

Für die Umsetzung serienreifer Produkte stehen neben unserem großen Maschinen- und Anlagenpark auch automatische Schweißanlagen zur Verfügung. Dies ist unser Grundstein für Produktivität und Effizienz.



MAM entwickelt eigene Schweißanlagen und setzt diese bei der mechanischen Fertigung zielgerichtet ein. Unsere eigene Konstruktionsabteilung verfügt über ein hohes Maß an Know-how und arbeitet eng mit der Fertigung, Arbeitsvorbereitung und Schweißaufsicht an der Realisierung anspruchsvoller Bauvorhaben.